

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Zarządzanie produkcją</b>		Kod <b>101110135101111178</b>
Kierunek studiów <b>Zarządzanie - studia stacjonarne I stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>3 / 5</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obligatoryjny</b>
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>stacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: <b>-</b> Laboratoria: <b>15</b> Projekty/seminaria: <b>15</b>		Liczba punktów <b>4</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki <b>efekty kształcenia prowadzące do uzyskania kompetencji inżynierskich</b>		Podział ECTS (liczba i %)
<b>nauki techniczne</b>		<b>3 75%</b>
<b>nauki techniczne</b>		<b>2 50%</b>
<b>nauki społeczne</b>		<b>1 25%</b>
<b>nauki ekonomiczne</b>		<b>1 25%</b>
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>		
dr inż. Jerzy Mazurczak email: Jerzy.Mazurczak@put.poznan.pl tel. 61 6653385 Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Student posiada wiadomości z technologii maszyn i podstaw organizacji produkcji oraz organizacji stanowisk roboczych
2	<b>Umiejętności:</b>	Student rozumie i potrafi zastosować parametry systemu i procesu produkcyjnego do projektowania struktur produkcyjnych
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student rozumie i jest przygotowany do zarządzania produkcją szczególnie w zakresie projektowania struktur systemów produkcyjnych
<b>Cel przedmiotu:</b>		
Zapoznanie z metodyką i techniką projektowania struktur systemów produkcyjnych oraz innymi aspektami zarządzania produkcją		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Ma wiedzę o procesach zmian struktur organizacyjnych i zarządzania tymi zmianami oraz zasadach strukturalizowania organizacji - [K1A_W04, K04-InzA_W02, K05-InzA_W03]		
2. Ma podstawową wiedzę o zarządzaniu produkcją i jej wykorzystaniu w projektowaniu systemów produkcyjnych - [K1A_W09, K03-InzA_W01, K06-InzA_W04]		
3. Posiada szeroką wiedzę o strukturach produkcyjnych - [K1A_W16, K07-InzA_W5]		
4. Zna metody i narzędzia projektowania struktur produkcyjnych - [K1A_W17]		
<b>Umiejętności:</b>		

<p>1. Potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn i organizacji procesów oraz systemów produkcyjnych - [K1A_U02, K1A_U06, K01-InzA_U5]</p> <p>2. Analizuje proponowane rozwiązania konkretnych problemów zarządzania produkcją i proponuje, w tym zakresie odpowiednie rozstrzygnięcia - [K1A_U07, K01-InzA_U7]</p> <p>3. Potrafi zaprojektować strukturę produkcyjną w tym organizację jednostek produkcyjnych pierwszego stopnia złożoności - [K1A_U09, K01-InzA_U8]</p> <p>4. Wykorzystuje zdobytą wiedzę do rozstrzygania dylematów pojawiających się w pracy zawodowej - [K1A_U10, K01-InzA_U7]</p>
<p><b>Kompetencje społeczne:</b></p> <p>1. Jest przygotowany do świadomego i odpowiedzialnego kształtowania systemów produkcyjnych i rozumie ich wpływ na człowieka oraz środowisko - [K1A_K01, K1A_K02, K01-InzA_K1]</p> <p>2. Potrafi przekazywać wiedzę członkom zespołu projektowego, ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole - [K1A_K06]</p> <p>3. Rozumie potrzebę i zna możliwości ciągłego dokształcania się - [K1A_K07]</p>

<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>		
Egzamin pisemny, kolokwium zaliczeniowe, projekt, prezentacja opracowań.		
<b>Treści programowe</b>		
Przedsiębiorstwo jako system produkcyjny. Struktura produkcyjna, podstawy jej kształtowania. Specjalizacja zakładów . Podobieństwo i stabilizacja produkcji. Typy i formy organizacji produkcji. Kryteria optymalizacji systemów. Algorytm projektowania i rekonstrukcji struktur produkcyjnych. Projektowanie techniczne jednostek produkcyjnych z wykorzystaniem komputerowego wspomaganie. Projektowanie rozmieszczenia stanowisk roboczych i zagospodarowania powierzchni. Nowe kierunki i tendencje w zarządzaniu produkcją		
<b>Literatura podstawowa:</b>		
<p>1. Organizacja i sterowanie produkcją, Brzeziński M, AW Placet, Warszawa, 2002</p> <p>2. Inżynieria zarządzania, Durlik I., AMP WN, Katowice, 1993</p> <p>3. Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, Mazurczak J., WPP, Poznań, 2001</p> <p>4. Zarządzanie. Produkcja i usługi, Muhlemann A., Oakland J., Lockyer K, PWN , Warszawa, 2001</p> <p>5. Sterowanie przepływem produkcji, Senger Z, WPP, Poznań, 1998</p>		
<b>Literatura uzupełniająca:</b>		
<p>1. Zarządzanie produkcją, Głowacka D., Fertsch M., WSL, Poznań, 2004</p> <p>2. Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją, Liwowski B., Kozłowski R., Oficyna Ekonomiczna, Kraków, 2006</p> <p>3. Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, Pająk E., PWN, Warszawa, 2006</p>		
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>		
Czynność	Czas (godz.)	
1. Wykład	15	
2. Laboratorium	15	
3. Projekt	15	
4. Studia literaturowe	25	
5. Konsultacje	10	
6. Samodzielne rozwiązywanie zadań	15	
7. Egzamin	5	
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	45	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	30	1